**Схемы сертификации продукции\*\*:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ схемы** | **Способ доказательства соответствия продукции** | **Описание схемы** |
| **Испытания** | **Проверка произ- водства (СМК)** | **Инспекционный контроль** |
| 1 | Испытания типа | **-** | - | Краткосрочный контракт или ограниченный объемвыпуска |
| 1а | Испытания типа | Анализ состояния производства (СМК) | - | Дополнительно к схеме 1 проводится анализ состояния производства (СМК) |
| 2 | Испытаниятипа | **-** | Испытания образцов,взятых в эксплуатации | Долгосрочный контракт дляимпортной продукции |
| 2а | Испытания типа | Анализ состояния производства (СМК) | Испытания образцов, взятых в эксплуатации, и анализ состояния производства(СМК) | Дополнительно к схеме 2 проводится анализ состояния производства (СМК) |
| 3 | Испытания типа | **-** | Испытания образцов, взятых у изготовителя | Стабильное серийное производство |
| 3а | Испытания типа | Анализ состоя- ния производства (СМК) | Испытания образцов, взятых у изготовителя, и анализ состояния производства(СМК) | Дополнительно к схеме 3 проводится анализ состояния производства (СМК) |
| 4 | Испытания типа | **-** | Испытания образцов, взятых у изготовителя или в эксплуатации | Необходим всесторонний инспекционный контроль |
| 4а | Испытания типа | Анализ состояния производства (СМК) | Испытания образцов, взятых у изготовителя или в эксплуатации. Анализ состояния производства(СМК) | Дополнительно к схеме 4 проводится анализ состояния производства (СМК) |
| 5 | Испытания типа | Сертификация процессов производства | Испытания образцов, взятых у изготовителя или в эксплуатации. Контроль сертифицированных процессов производства(СМК) | Дополнительно к схеме 4 проводится сертификация процессов производства (СМК) |
| 6 | Испытанияпартии | **-** | - | Разовый выпуск партиипродукции |
| 7 | Испытаниякаждого образца | - | - | Разовый выпуск образцов продукции |